

POLITICA AMBIENTALE ED ENERGETICA DI SITO

Centro di Macinazione di Ravenna

Il Direttore del Complesso produttivo Heidelberg Materials Italia Cementi S.p.A. di Rezzato, cui fa capo il Centro di Macinazione di Ravenna, fatta propria la Politica Ambientale ed Energetica di Heidelberg Materials Italia Cementi S.p.A. ed in linea con i principi cardine contenuti negli impegni per la Sostenibilità 2030 di Heidelberg Materials, analizzato il contesto dell'organizzazione ed all'interno del campo di applicazione del sistema di gestione ambientale ed energetico, applicato ai processi legati alle attività del Centro di Macinazione di Ravenna e rivolto a tutti i dipendenti e parti interessate

COMUNICA

- di fissare i propri obiettivi ambientali sulla base di valutazioni derivanti dall'analisi dei propri aspetti ambientali e dei rischi ed opportunità ad essi correlati, delle aspettative delle parti interessate, nonché dei propri obblighi di conformità;
- che la presente politica costituisce un quadro di riferimento per fissare gli obiettivi ambientali ed energetici;
- che per garantire il miglioramento continuo si impegna a:
 - assicurare e mantenere l'assoluto rispetto della conformità legislativa e dei propri obblighi di conformità;
 - contenere i consumi di risorse idriche del Centro di Macinazione di Ravenna;
 - proseguire nell'attività di recupero di materiali alternativi in sostituzione delle materie prime naturali nel rispetto dell'ambiente e dell'igiene sul lavoro;
 - realizzare interventi tecnici e gestionali per ridurre e controllare l'impatto generato dalle emissioni canalizzate in atmosfera e contenere il rischio della formazione delle emissioni diffuse mediante la corretta gestione degli appositi presidi ambientali esistenti;
 - prevenire il rischio di contaminazione del suolo, del sottosuolo e degli scarichi idrici tramite la corretta gestione degli stoccaggi e della movimentazione dei materiali;
 - migliorare la gestione tecnica ed amministrativa dei rifiuti prodotti;
 - proseguire nell'attività di monitoraggio dei consumi energetici e migliorare il dettaglio delle misure;
 - considerare criteri di efficienza energetica nella progettazione e acquisto di prodotti e servizi;
 - proseguire nell'attività di risparmio energetico realizzando gli obiettivi di miglioramento individuati anche nell'ambito di fasi non strettamente legate al processo (p.es. illuminazione, produzione ACS);
 - assicurare una corretta gestione ambientale ed energetica dei processi del Centro di Macinazione di Ravenna redigendo procedure ed istruzioni tecniche che regolamentino le attività;
 - assicurare la costante formazione ed informazione del personale;
 - rivolgere particolari attenzioni alle aspettative e alle esigenze degli stakeholders.

La Direzione, assicurando la disponibilità di risorse ed informazioni necessarie al raggiungimento degli obiettivi e dei traguardi individuati, conta sul coinvolgimento consapevole e la collaborazione responsabile di tutto il personale del Centro di Macinazione di Ravenna per la piena attuazione dei Sistemi di Gestione Ambientale e dell'Energia ed il raggiungimento degli obiettivi prefissati.

Ravenna, 01 agosto 2024

Il responsabile centro di macinazione

Sig. Piero Marza

